

平凉市崆峒区兴发机砖厂隧道窑废气总排口自动监控设施自主验收公告

一、自动监测设施建设概括

我单位于 2019 年初实施工业窑炉烟脱硫除尘改造项目时由脱硫除尘总包单位配套安装了安徽皖仪科技股份有限公司烟气连续监测系统（型号为 NCF1000）并于同年安装完成万维盈创总厂有限公司数采仪一台（型号为 W5100HB-III）

我单位于 2023 年 4 月因未达到数据直传要求更换了维盈创总厂有限公司数采仪一台（型号为 W5100HB-III）同年四月加装了安徽皖仪科技股份有限公司氮氧化物转换器一台（型号为 NCF1080）

二、自主验收情况

1. 设备于 2020 年 2 月装完成。3 月 2 日完成 168 小时试运行，4 月 15 成 72 小时调试，2020 年 5 月 10 日监控平台完成联网。通信及数采仪等数据传输设备、联网稳定性符合《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）。

2. 烟气在线监控站房建设基本符合《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）的要求，监测站房与采样点位距离、面积均满足规范要求，配备了不同浓度的有证标准气体，且在有效期内，也配备了空调、取暖、通风、防火设施。

3. 我单位委托甘肃泾瑞环境监测有限公司对该自动监控设施开展了验收比对监测工作，甘肃泾瑞环境监测有限公司出具的《平凉市崆峒区兴发机砖厂隧道窑废气总排口烟气在线自动监测系统验收比对监测报告》（报告编号：泾瑞环监第 JRJC2020104）表明：平凉市崆峒区兴发机砖厂窑废气总排口烟气在线自动监测系统的二氧化硫、氮氧化物、氧量、颗粒物和烟气参数（烟气流速、烟气温度、烟气湿度）比对监测结果均满足《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）中规定的烟气 CEMS 准确度验收技术要求。

4、选用徽皖仪科技股份有限公司烟气连续监测系统（型号为 NCF1000）适用性检测报告、环境保护产品认证证书、计量器具许可三证齐全。

设备资料基本齐全，建立了系统运行维护管理制度和人员岗位职责并张贴上墙，试运行期间日常运行维护较为规范。

三、自主验收结论

经过核查，我单位隧道窑废气总排口污染源自动监控设施符合国家污染源自动监控设施验收相关技术规范，相关数据真实有效，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，向社会公告。

平凉市崆峒区兴发机砖厂

2023年04月06日

