

# 甘肃水投庄浪环保科技有限公司(单位)

## 庄浪工业集中区污水处理厂(点位名称)

### 污染源自动监控设施自主验收公告

#### 一、自动监测设施建设（更换）概括

2023年3月22日，庄浪县工业集中污水处理厂出水口氨氮、总磷、总氮、pH在线监测设备因无法正常运行，甘肃水投庄浪县环保科技有限公司向上级部门申请更换，请示文件《甘水投庄环发[2023]16号》，批复文件《平环监控发[2023]10号》审批同意后我单位更换安装出水口仪表间在线监测设备氨氮、总磷、总氮、PH水质分析仪，数采仪各1台，加装水质自动采样器1台。以上在线监测设备为恩德斯豪斯（中国）自动化有限公司生产，品牌简称“E+H”。氨氮水质分析仪型号：CA80AM，总磷水质分析仪型号：CA80TP，总氮水质分析仪型号：CA80TN，pH水质分析仪型号：CM442-CPS11D。北京万维盈创科技发展有限公司生产的水质自动采样器，型号：SmartWQS2000；数采仪，型号：W5100HB-III。

#### 二、自主验收情况

污染源自动监控设施验收工作委托第三方服务机构：甘肃启盛源环保科技有限公司。

（一）按照规范性要求安装情况：符合自动监测设施安装技术规范《HJ 353-2019 水污染源在线监测系统（CODCr、NH<sub>3</sub>-N 等）安装技术规范》的要求。

（二）调试情况：2023年4月18日安装，2023年4月19日-23日完成氨氮、总磷、总氮的调试，2023年5月9日-10日完成pH调试，形成



《水污染源在线自动分析仪调试报告》。按照《HJ 353-2019 水污染源在线监测系统 (CODCr、NH<sub>3</sub>-N 等) 安装技术规范》的调试要求,对测量值进行计算,各项指标均符合规范要求,甘肃启盛源环保有限公司安装调试并编制调试报告,调试结论:合格。

(三) 试运行情况:2023年4月24日-4月30日试运行,运行期间通信稳定性,数据传输安全性,通信协议正确性,数据传输正确性,联网稳定性,现场故障模拟恢复试验各项指标均合格。

(四) 比对监测情况:2023年5月7日-5月18日委托平凉天雨水质检测有限责任公司对出水在线自动分析仪开展比对验收检测工作,并编制了比对检测报告(报告编号TYJC-YSBD-2023第007号至011号)。检测报告结论:符合《水污染源在线监测系统 (CODCr、NH<sub>3</sub>-N 等) 验收技术规范》HJ354-2019中比对验收指标要求,合格。

(五) 联网及数据一致性情况:

出口数采仪在线率100%,通信稳定性合格。采用协议为国标212通讯协议并按照规定方式对数据进行加密,数据传输安全性以及正确性合格。试运行期间数据有效传输率Z=1,数据传输正确性合格。查看实时数据与数采仪完全一致。数据控制单元在线率100%,数据传输稳定性100%,联网稳定性合格。现场故障模拟恢复试验合格。

### 三、自主验收结论

经过核查,我单位庄浪县工业集中区污水处理厂(点位名称)污染源自动监控设施符合国家污染源自动监控设施验收相关技术规范,相关数据真实有效,根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,已通过验收会议,提请向社会公告。

甘肃水投庄浪环保科技有限公司  
庄浪工业集中区污水处理厂 (盖章)

2023年6月7日

