

中电建甘肃能源崇信发电有限责任公司

#1 机组污染源自动监控设施自主验收公告

一、自动监测设施建设概括

中电建甘肃能源崇信发电有限责任公司成立于 2006 年，公司位于甘肃省平凉市崇信县境内，崇信电厂一期 2×600MW 燃煤发电机组工程于 2009 年 5 月开工建设，2010 年 12 月正式投产发电，2011 年 12 月通过国家环保部竣工环保验收，2019 年根据《甘肃省全面实施燃煤电厂超低排放和节能改造工作方案的通知》要求 2018 年完成#1 机组超低排放改造工作。由于#1 机组原脱硫、脱硝进出口颗粒物、二氧化硫、氮氧化物及流速测量不能满足超低排放高精度测量要求，项目同步进行了相应的更换：将原有系统 4 套北京雪迪龙有限责任公司 SCS-900C（#1 脱硫原烟气、#1 脱硫净烟气、#1 脱硝 A 侧出口、#1 脱硝 B 侧出口）更换型号为 SCS-900 型烟气排放连续监测系统，脱硝入口 2 套利旧；对#1 机组脱硫、脱硝共 6 台数采仪更换为北京万维盈创公司的 W5100HB-111 型数采仪；脱硫系统出口颗粒物监测仪器选用南京波瑞自动化科技有限公司生产的 MD6000 型设备；脱硫系统进出口流量监测选用南京益彩环境科技股份有限公司 YC 系列全截面监测流量计。2022 年根据《平凉市生态环境局转发省生态环境厅关于做好污染物排放自动监测设备标记相关工作的通知》

(平环监控发〔2022〕54号)通知要求，将#1机组脱硫总排口北京万维盈创科技发展有限公司型号W5100HB-III的环保数采仪，更换为北京万维盈创科技发展有限公司升级版型号为W5100HB-III型的环保数采仪所，所采用的监测仪器适用性监测报告、计量器具制造许可证、中国环境保护产品认证证书三证齐全，符合污染源自动监测设备要求。

二、自主验收情况

崇信发电公司#1机组超低排放改造于2018年2月23日开始，于2018年7月20日改造完成，改造严格按照《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》(HJ75-2017)，《固定污染源自动监控现场端建设技术规范》(T/CAEPI 11-2017)等技术要求进行建设，站房建设及设备布局、平台各测点探头布局、管线长度走向、监测设备量程设置等基本符合技术规范要求。2018年8月2日至9日完成168小时试运行调试，8月10日至12日完成CEMS72小时运行调试。8月20日委托平凉中兴环保科技有限公司对该设备做比对验收监测，(监测报告编号：PLZXJC18081603)监测结果表明，在线监测数据与手工监测数据(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氧含量、烟气流速、烟气温度、烟气湿度)均符合《固定污染源烟气排放连续监测技术规范》(HJ75-2017)中相关要求。8月18日至8月24日进行了#1脱硫原烟气、#1脱硫净烟气、#1脱硝A侧入口、#1脱硝A侧出口、#1脱硝B侧入口、#1

脱硝 B 侧出口共计 6 台设备的联网数据验收。2023 年 1 月 1 日至 1 月 7 日对#1 机组净烟气数采仪进行数据联网验收。验收表明通信稳定性、数据传输安全性、通信协议正确性、数据传输正确性、联网稳定性均达到《污染物在线监控(监测)系统数据传输标准》(HJ212-2017)。

三、自主验收结论

经过核查,我单位#1 机组污染源自动监控设施符合国家污染源自动监控设施相关技术规范,相关数据真实有效,根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,向社会公告。

中电建甘肃能源崇信发电有限责任公司

2023 年 4 月 3 日

