砚北煤矿南风井工业污水处理站污染源自动监控设施验收公告

一、自动监测设施建设概况

我矿南风井工业污水处理站安装有1台COD在线监测仪，型号为CODmaxII，生产厂家为美国哈希，供货商为北京环宇宏业科技开发有限公司，设备出厂编号为A13010C01584。

二、验收情况

（一）按照规范性要求安装情况

2016年6月24日，原平凉市环境保护局组织市环境监察支队、市环境监测站、市环境信息监控中心和华亭环保局对我矿排口在线监控设施进行了验收。2016年11月10日，原平凉市环境保护局下发了《砚北煤矿废水污染源自动监控设施验收意见的批复》（平环监控发〔2016〕25号）。符合自动监测设施安装技术规范。

（二）调试情况

2015年7月22日北京环宇宏业科技开发有限公司对该台COD在线监测仪进行了安装调试，调试结果均正常。

（三）试运行情况

我矿南风井工业污水处理站COD在线监测仪于2016年5月20日至6月20日进行了试运行，北京环宇宏业科技开发

有限公司COD试运行报告及仪器运行验收报告（报告编号：质（验）字No.2016-07-13），检测结果显示外观、性能、重现性、零点漂移、量程漂移均合格。

（四）比对监测情况

2015年8月19日原平凉市环境监测站对该台COD在线监测仪进行了比对监测，出具了《废水污染源自动监测设备比对监测报告》（平环监字〔2015〕第161号），比对监测结论合格，绝对误差≤±5mg/L。

（五）联网及数据一致性情况

我矿南风井工业污水处理站COD在线监测仪与平凉市环境信息监控中心、华亭市环境信息监控中心联网，传输数据一致。

三、验收结论

经过核查我矿南风井工业污水处理站污染源自动监控设施符合国家污染源自动监控设施验收相关技术规范，相关数据真实有效，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，向社会公告。

附件：砚北煤矿废水污染源自动监控设施验收意见的批复（平环监控发〔2016〕25号）

甘肃华亭煤电股份有限公司砚北煤矿

2023年4月10日