

崇信县纳智污水处理有限责任公司污染源自动监控 设施自主验收公告

一、自动监控设施更换概括

崇信县纳智污水处理有限责任公司 2020 年 9 月（原崇信县工业集中区污水处理厂）完成建设项目，COD、氨氮、总磷总氮在线监测仪于 2020 年 11 月 18 日主体工程投入试运行。并于废水进出口安装 COD 在线监测（型号：CODmaxII 型）、氨氮自动监测仪（型号：AmtaxNA8000.01 型）、总磷总氮水质在线分析（型号：NPW-160H 型）、2021 年 2 月 14 至 2 月 20 日联网测试，截止 2023 年无设施更换。

二、自主验收情况

1、按照规范要求安装情况：废水出口安装了上海世禄仪器有限公司生产的 CODc 在线自动监测仪（型号：CODmaxII 型）、氨氮自动监测仪（型号：AmtaxNA8000.01 型）、总磷/总氮水质在线分析仪（型号：NPW-160H 型）；系统建成后，经安装调试。现已正常运行。安装验收结论：甘肃中兴环保科技有限公司完成并编制了崇信县工业集中区污水处理厂进口和出口水污染源在线监测设备安装调试竣工报告。报告显示：进口和出口水污染源在线监测设备安装符合《水污染源在线监测系统（CODc、NH₃-N 等）安装技术规范》要求。

2、废水进口及出口总磷总氮在线监测一体化设备、氨氮在

线监测设备、化学需氧量在线监测设备 72h 调试时间为 2020 年 12 月 23 日-2020 年 12 月 25 日。安装调试报告主要结论：甘肃中兴环保科技有限公司完成并编制了崇信县工业集中区污水处理厂进口和出口水污染源在线监测设备安装调试竣工报告。报告显示：调试及试运行期间，各设备零点漂移、量程漂移、重复性和平均无故障连续运行时间性能指标符合《水污染源在线监测系统（COD_{Cr}、NH₃-N 等）验收技术规范》要求。

3、崇信县工业集中区污水处理厂 2020 年 12 月安装调试完成即进入试运行阶段分别在进水口和出水口安装流量、pH、COD、氨氮、总磷、总氮等水质自动在线监测设备，自 2021 年 2 月至今自动水质监测设备连续运行正常。试运行结论：崇信县工业集中区污水处理厂进、出水口水质自动在线监测系统试运行以来，总体运行正常，测量及联网传输数据稳定，符合相关技术规范的要求和规定，达到了验收和正式运行条件。

4、验收比对监测报告主要结论：甘肃晟通环境工程有限公司分别于 2021 年 7 月 6 日至 7 日及 8 月 4 日委托甘肃中兴环保科技有限公司对废水污染源自动监测设备进行比对监测，并出具监测报告，报告编号为：GSZXJC21071503（进、出口 COD_{Cr}、NH₃-N、TMN、TP）GSZXIC2108070 1（进口 PH 值、出口 p i 值、流量）。

经监测，污水处理厂进口的 pH 值、COD_{Cr}、氨氮、总磷、总氮；出口的流量、p 值、COD_{Cr}、氨氮、总磷、总氮的实际水样测定和质控样测定误差符合《水污染源在线监测系统（COD_{Cr}、NH₃-N

1、等)验收技术规范》要求, 比对监测合格。

2、**联网证明主要内容:**污染源在线监控平台显示污水处理厂进出口污染源在线监测数据已2021年2月上线, 与平凉市生态环境局崇信分局环境监控中心在线监控平台实现联网, 运行稳定。环保监控平台同步联网传输数据, 数据稳定传输、准确、可靠, 在线连续自动分析仪器存储的测定值、数据控制单元所采集并存储的数据和监控中心平台接收的数据误差小于1%, 符合水污染源在线监测系统(CODCr、NH₃-N等)验收技术规范。

三、自主验收结论

经过核查, 我单位进出口在线监控符合国家污染源自动监控设施验收相关技术规范, 相关数据真实有效, 根据《建设项目竣工环保验收暂行办法》, 向社会公告。

崇信县纳智污水处理有限责任公司

2023年4月6日

