甘肃丰收机械有限责任公司电镀车间废水排放 口自动监控设施自主验收公告

一、自动监测设施建设概括

甘肃丰收机械有限责任公司于 2022 年 1 月 22 日安装完成了苏州科特环保股份有限公司 KT-08 型 CODer 在线监测仪,所选用设备证书齐全,符合环保要求。

二、自主验收情况

2022年7月23日,甘肃丰收机械有限责任公司组织对电镀车间废水排放口安装的CODer在线监测仪进行验收。验收小组单位为甘肃丰收机械有限责任公司(建设单位)、甘肃量衡信科技咨询有限公司(调试单位)、甘肃泾瑞环境监测有限公司(监测单位)和有关行业专家及管理人员。验收小组听取了项目建设方的工作报告,核查了该项目的比对检测报告以及相关台账资料,查看了CODer在线监测仪的建设及运行情况,形成以下验收意见:

- 1. 甘肃丰收机械有限责任公司于 2022 年 1 月 22 日安装完成了苏州科特环保股份有限公司 KT-08 型 CODer 在线监测仪,所选用设备证书齐全,符合环保要求;
- 2. 2022 年 5 月 7 日起至 5 月 13 日开展了试运行,按照《水污染源在线监测系统(CODer、NH3-N等)安装技术规范》(HJ 353-2019),于 2022 年 5 月 15 日-5 月 18 日对电镀车间废水排放口安装的 CODer 在线监测仪开展了 72 小时调试检测,各项技术指标符合相关要求;
- 3.2022年6月2日委托社会化检测机构甘肃泾瑞环境监测有限公司开展了比对验收(编号: 泾瑞环监第 JRJC2022229号),各项技术指标符合《水污染源在线监测系统(CODcr、NH3-N等)验收技术规范》(HJ 354-2019)的要求。

4. 2022 年 6 月 8 日甘肃丰收机械有限责任公司与平凉市生态环境局崆峒分局环境监控中心平台完成联网,调取了 2022 年 6 月 28 日至 7 月 4 日监控中心平台接收的数据及数据控制单元采集和存储的数据,2022 年 7 月 15 日完成了联网测试并编制了联网测试报告。数据控制单元在线率为 90%,数据传输稳定性为 99%,水污染源在线连续自动分析仪器存储的测定值、数据控制单元所采集并存储的数据和监控中心平台接收的数据,这 3 个环节的实时数据误差小于 1%。符合《水污染源在线监测系统(CODer、NH3-N等)验收技术规范》(HJ 354-2019)的联网验收要求。

验收组原则同意甘肃丰收机械有限责任公司电镀车间废水排放口废水在线监控设施通过验收。

三、自主验收结论

经过核查,我单位电镀车间废水排放口污染源自动监控设施符合国家污染源自动监控设施验收相关技术规范,相关数据真实有效,根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,向社会公告。

甘肃丰收机械有限责任2